



# VARETAS

## Alumínio

### VARETA ER 4047

AWS ER 404730%

#### Composição Química

| Al      | Si          | Mn    | Cu   | Zn   | Mg   | Fe   |
|---------|-------------|-------|------|------|------|------|
| > 87,00 | 11,0 – 13,0 | 0,015 | 0,30 | 0,20 | 0,10 | 0,80 |

Vareta de alumínio com 12% de silício, é usada nos processos de brasagem, tem características superior de fluidez e boa resistência à corrosão. Por ter fusão mais baixa é indicada para soldagem oxi-acetilênica (com uso de fluxo), e também para soldar chapas finas.

Soldagem das ligas fundidas: 710.0 e 711.0.

Soldagem de metais base: 1060, 1350, 3003, 3004, 3005, 5005, 5050, 6053, 6061, 6951, 7005.

Obs: Não é indicado para peças que serão anodizadas.